

SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento

Il dispositivo "SSR-200" è uno strumento atto ad implementare la sicurezza delle macchine agricole e operatrici contro il pericolo di ribaltamento a seguito di traslazione su terreni eccessivamente scoscesi/inclinati. Inoltre in caso di effettivo ribaltamento, provvede automaticamente a disinserire le funzioni della macchina limitando i pericoli derivanti dallo stato di ribaltamento.

Mediante il monitoraggio continuo dell'asse trasversale e dell'asse longitudinale della macchina in funzione di soglie programmabili, al raggiungimento / superamento dei valori stabiliti il dispositivo provvede a emettere un segnale (on-off o proporzionale con intensità crescente) per avvisare l'operatore della condizione di pericolo.

Qualora la macchina dovesse ribaltarsi (superamento della soglia massima) il dispositivo interrompe un secondo segnale atto ad alimentare un interruttore generale di sicurezza (normalmente alimentazione motore endotermico).

Il dispositivo trova particolare interesse d'applicazione su tutte quelle macchine con attrezzi rotanti (lame, trincia, ecc.) dove oggi, in caso di ribaltamento, il disinserimento dei comandi attrezzi è affidato esclusivamente all'operatore.

Ulteriore possibile applicazione è quella di controllo e salvaguardia del motore endotermico contro il funzionamento oltre i limiti d'inclinazione indicati dal costruttore.

Con il modello PLUS è possibile avere misure precise anche alle medio alte velocità grazie all'ausilio di otto ingressi digitali che permettono di misurare la velocità angolare del mezzo.

Il sistema brevettato con numero brevetto RE2008A000048.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione:.....Modello 12V (7V/15V)
:.....Modello 24V (15V/30V)
Corrente assorbita :.....200mA
Temperatura di funzionamento:.....-40+85°C
Sensibilità:.....0,1°
Errore medio:.....0,1°
Accelerometri 3 ASSI X, Y, Z:.....2
Output:
1. N° 2 RELE' in serie Allarme ribaltamento Contatti NC
corrente massima:.....16A
2. Preallarme ribaltamento Contatti NC:..corrente massima 2A
3. Porta CANBUS
4. Segnale Analogico inclinazione asse X:.....0 - 10V
0 - 5V
5. Segnale Analogico inclinazione asse Y:.....0 - 10V
0 - 5V
6. Segnale Digitale:.....open Collector
9. Ingressi digitali (selezionabili NPN o PNP):.....n°8
10. Uscite a rele' 1°:.....n°2



SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento

Programmazioni tramite PC (con software gamma 1 suite ed interfaccia USB –SPI):

- Auto- apprendimento dello zero iniziale
- Impostazione uscita analogica (5V o 10V)
- Guadagno del segnale analogico
- Sensibilità (media Valore letto x n° letture impostate) campo impostabile da 1 a 100 letture
- Angolo di intervento relè di ALLARME
- Angolo di intervento relè PREALLARME
- Lettura del numero di interventi del PREALLARME e Dell' ALLARME
- Misura dell' angolo in Real Time
- N° Impulsi giro encoder o trasduttore Pk
- Diametro della ruota in cm
- Interasse delle ruote in cm
- Posizione della livella dalla ruota in cm

- Velocità angolare limite
- Intervalli lettura encoder (step da 100mS)



Contenitore Metallico:.....100x100x59

Grado di protezione:.....IP66/67

Quando la macchina è in sicurezza i contatti dei relè sono chiusi, al sopraggiungere della situazione di pericolo, i relè si aprono.

**PRODOTTO CONFORME ALLA DIRETTIVA EUROPEA
RHOS 2002/95/CE
Certificazione CE**

Codice Articolo : F00176-PLUS-000

PANNELLO VISUALIZZAZIONE (OPTIONAL)

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Alimentazione :8 - 30Vdc

Grado di Protezione : IP 65 lato frontale,

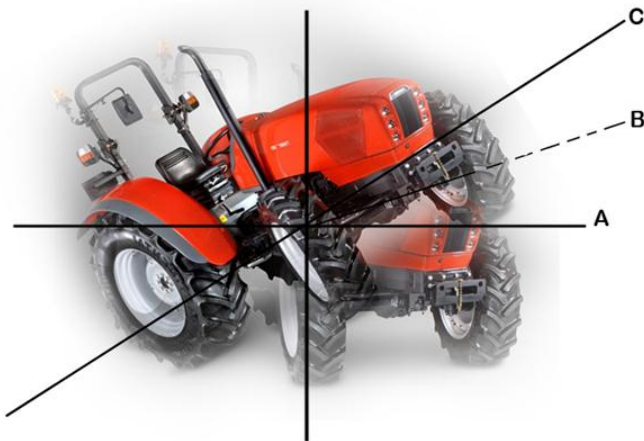


SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento

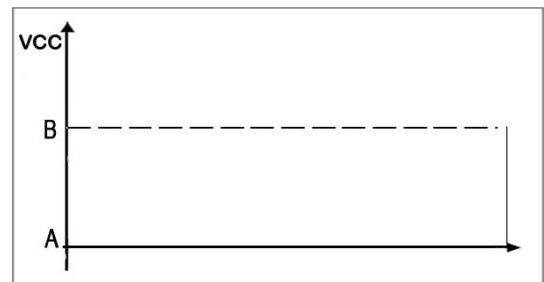
IP30 Lato posteriore

Temperatura di lavoro:	-20°C + 85°C
Temperatura max.:	-35°C + 90°C
Pulsanti retroilluminati.....	7
Ingressi Digitali.....	20
Ingressi Analogici/frequenza	4
Output di potenza (2 Ampère).....	4
Line CAN BUS	2
Ingressi NTSC/PAL	4
Ingresso RS232	1

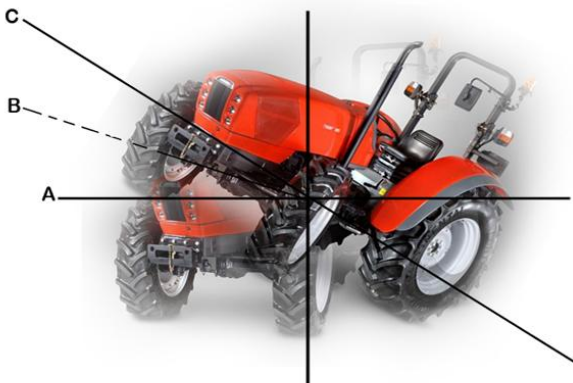


PLASTI

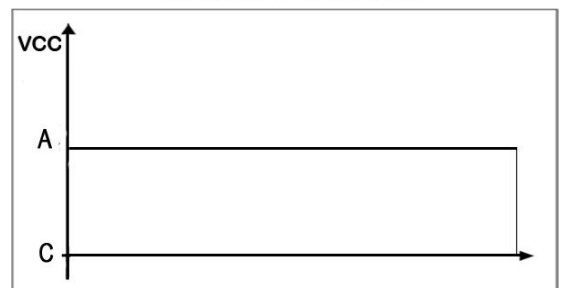
SIGNAL OUT PRE ALLARME



Rottura Isolamento :	24Kv/mm
Colore :	nero
Costante Dielettrica:.....	4.2 (50Hz)
Tangente Dielettrica:.....	13% (50Hz)



SIGNAL OUT SICUREZZA



SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento

Come nell'esempio riportato nel trattore in alto, la stessa tecnologia può essere applicata su svariate macchine, come Carrelli Elevatori, Trattori Telescopici e Piattaforme a Forbici.



Il Sistema Sicurezza di Ribaltamento applicato sul Carrello Elevatore dà la possibilità di poter controllare il carico in elevazione su piani inclinati.

Grazie al controllo continuo degli assi x e y della macchina nel caso di superamento degli angoli di sicurezza prefissati, interviene riportando il carico in una posizione di sicurezza o bloccandone il funzionamento.



Nei Trattori Telescopici il Sistema di Sicurezza Ribaltamento monitorizza durante l'operatività della macchina gli angoli di lavoro. Nel caso di avvicinamento all'angolo di sicurezza l'operatore viene avvertito con un segnale acustico visivo. Al superamento degli angoli di sicurezza il veicolo viene fermato o riportato dentro i limiti dei parametri di sicurezza impostati.



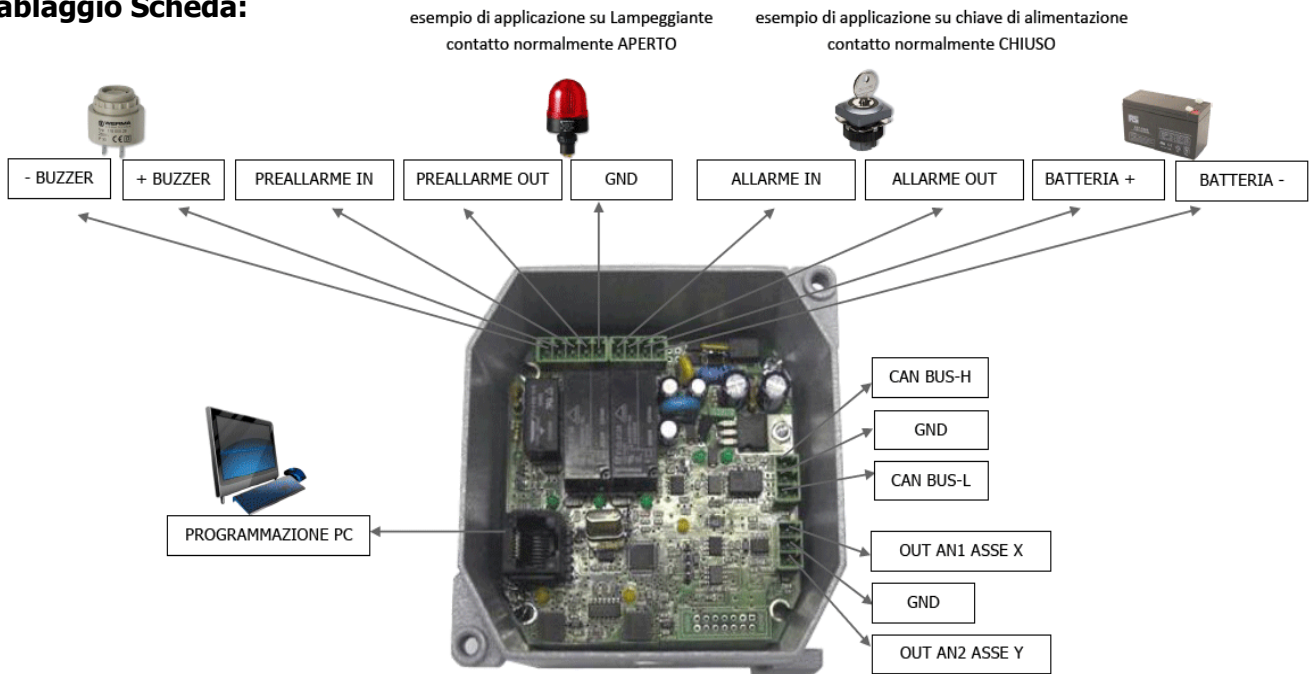
Nelle Piattaforme a Forbici il Sistema di Sicurezza Ribaltamento controlla l'efficienza della macchina tramite gli angoli di lavoro. Nel caso di avvicinamento all'angolo di sicurezza l'operatore viene avvertito con un segnale acustico visivo. Al superamento degli angoli di sicurezza vengono limitati le altezze di lavoro della Piattaforma.



SSR-200 PLUS

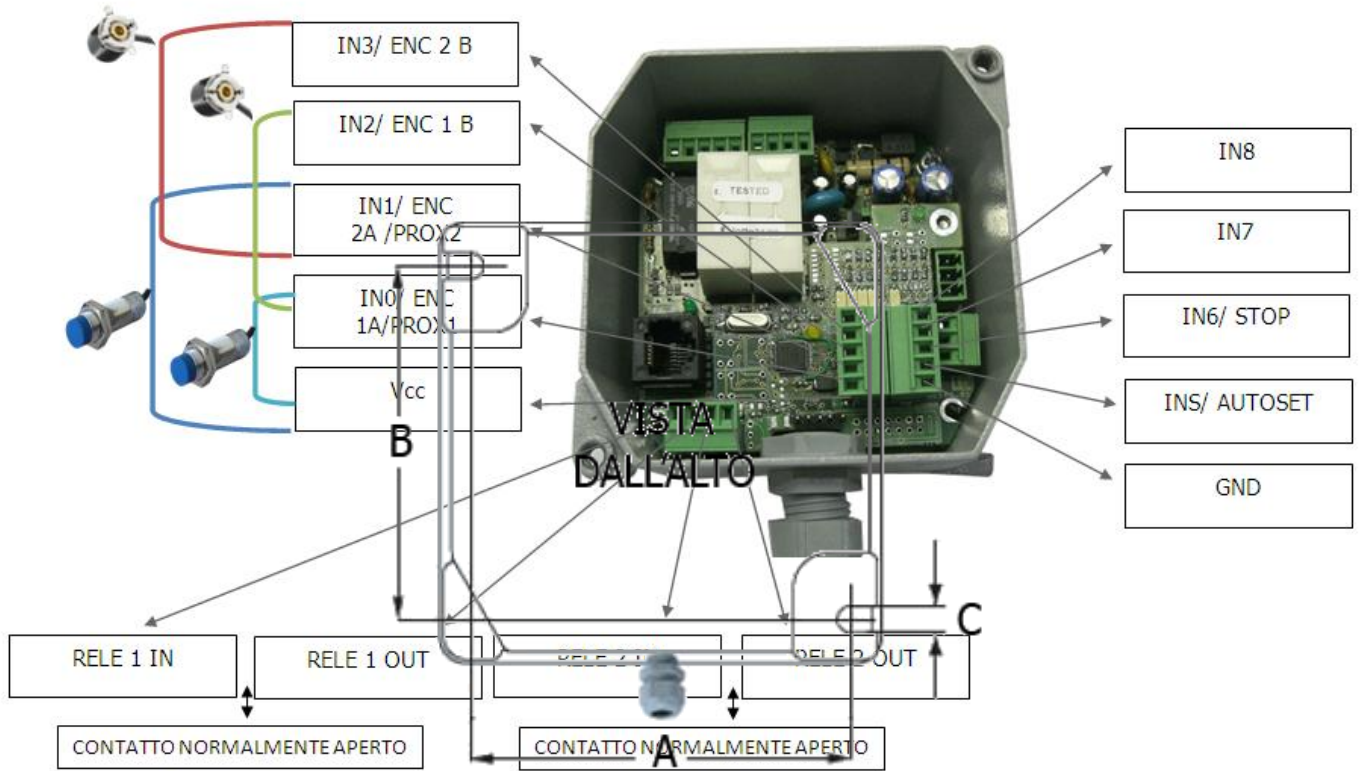
Sistema Sicurezza Ribaltamento

Cablaggio Scheda:



SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento



INTERASSE DI FISSAGGIO IN mm

- A = 86mm
- B = 80mm
- C = 06mm



SSR-200 PLUS

Sistema Sicurezza Ribaltamento

L'azienda non si assume nessuna responsabilità per eventuali errori che potrebbero essere presenti in questo documento e si riserva anche il diritto di modificare le descrizioni e dati senza preavviso.

